

ENISO 2560-A:2005: E 38 0 RC 11  
 ENISO 2560-B:2005: E 43 13 A  
 AWS A5.1-04: E6013  
 AWS A5.1M-04: E4313

# BÖHLER FOX OHV

Stabelektrode, unlegiert,  
 rutil-cellulose umhüllt

## Eigenschaften

Rutil-Cellulose umhüllte Stabelektrode mit sehr guter Verschweißbarkeit in allen Positionen, auch senkrecht fallend.

Universalelektrode, besonders für Kleintransformatoren. Biegbare Hülle. Vielseitige Anwendung im Stahl-, Fahrzeug-, Kessel-, Behälter- und Schiffbau, sowie für verzinkte Bauteile.

## Richtanalyse des reinen Schweißgutes

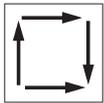
Gew-%	C	Si	Mn
	0.06	0.4	0.45

## Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

(*)	U	
Streckgrenze $R_e$ N/mm <sup>2</sup> :	460	(≥ 380)
Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> :	520	(470 - 600)
Dehnung A ( $L_0 = 5d_0$ ) %:	25	(≥ 20)
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J	+ 20 °C:	75 (≥ 55)
	± 0 °C:	60 (≥ 47)
	- 10 °C:	47

(\*) u unbehandelt, Schweißzustand

## Verarbeitungshinweise



Rücktrocknung:  
 nicht erforderlich  
 Elektrodenstempelung:  
**FOX OHV 6013 E 38 0 RC**

ø mm	L mm	Strom A
2.0	250	45 - 80
2.5	250/350	60 - 100
3.2	350	90 - 130
4.0	350/450	110 - 170
5.0	450	170 - 240



## Werkstoffe

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 380 N/mm<sup>2</sup> (52 ksi)

S275JR, S235J0G3 - S355J0G3, P235GH, P265GH, P255NH, P235T1, P355T1,  
 P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210 - L360NB, L290MB, S235JRS1 - S235J0S1,  
 S235JRS2 - S235J0S2

ASTM A36 a. A53 Gr. alle; A106 Gr. A, B, C A 135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285  
 Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907  
 Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42 - X52

## Zulassungen und Eignungsprüfungen

TÜV-D (5687.), DB (10.014.12), ÖBB, TÜV-A (22), ABS (2), DNV (2),  
 FI (E 38 0 RC 11), LR (2), LTSS, SEPROZ, CE