Leistungserklärung

Leistungserklärung Zerbst_5.6 2451-CPR-EN15048-2013-0001.001

Artikelnummer:
150527, 150528, 150529, 150530, 150531, 150532, 150533, 150534, 150535, 150536, 150537, 150538, 150539, 150540, 150541, 150542, 150543, 150544, 150545, 150546, 150547, 150548, 150549, 150551, 150552, 150554, 150555, 150556, 150557, 150561, 150562, 150566

Sprachen:
de

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Bauproduktenverordnung

für das Produkt

Nr. SZ-7990-5.6-2014

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: SB 7990-5.6

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

SZ, ZERBST SB 7990 5.6 (für Schrauben) / **SZ SB 5-2** (für Muttern)

DIN 7990 – Sechskant-Passschrauben mit Sechskantmutter für Stahlkonstruktionen

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Garnituren für nicht vorgespannte Schraubverbindungen für den Metallbau (EN 15048:2007)

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

SZ, ZERBST (für Schrauben) / **SZ** (für Muttern)

Schraubenwerk Zerbst GmbH,

Altbuchsland 22,

D-39261 Zerbst/Anhalt

Tel. +49 3923 713-0 Fax: +49 3923 713-200 Email: info@schraubenwerk.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle DVS Zert (Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover, Niederlassung der GSI mbH, Konformitätsbewertungsstelle 2451), hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Werkseigene Produktionskontrolle (FPC)

2451 - CPR - EN15048 - 2013 - 0001.001

8. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Schrauben)	Produktklasse C (DIN EN ISO 4759-1)	EN 15048-1:2007
Mindestbruchdehnung (Schrauben)	$A \geq 20$ %	
Mindestzugfestigkeit (Schrauben)	$R_m \geq 500$ MPa	
untere Streckgrenze oder 0,2 %-Dehngrenze (Schrauben)	R_{eL} oder $R_{p0,2} \geq 300$ MPa	
Spannung unter Prüfkraft (Schrauben)	S_p von 280 MPa	
Festigkeit unter Schrägzugbelastung (Schrauben)	$R_m \geq 500$ MPa	
Härte (Schrauben)	≥ 155 HV und ≤ 220 HV	
Kerbschlagarbeit (Schrauben)	≥ 27 J bei -20 °C	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Dauerhaftigkeit (Schrauben)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Maß-, Form- und Lagetoleranzen (Muttern)	Produktklasse A und B (ISO 4032)	
Prüfspannung (Muttern),	S_p von 610 MPa für M12 und M16, 630 MPa für M20 bis M39	

Härte (Muttern)	≥ 146 HV und ≤ 302 HV	
Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Dauerhaftigkeit (Muttern)	NPD (keine Leistung festgelegt)	
Tragfähigkeit unter Zugbelastung (Garnituren)	EN 15048-1 und EN15048-2 $F_{bi,max} \geq F_{ub} = A_{s,\,nom} \times R_{m,\,min}$ Bestanden mit Rm ≥ 500 MPa	
Dauerhaftigkeit (Garnituren)	NPD (keine Leistung festgelegt)	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr.-Ing. Yulia Prilukova – Leiter. Qualitätssicherung

Zerbst, 24.07.2014

Unterschrift: